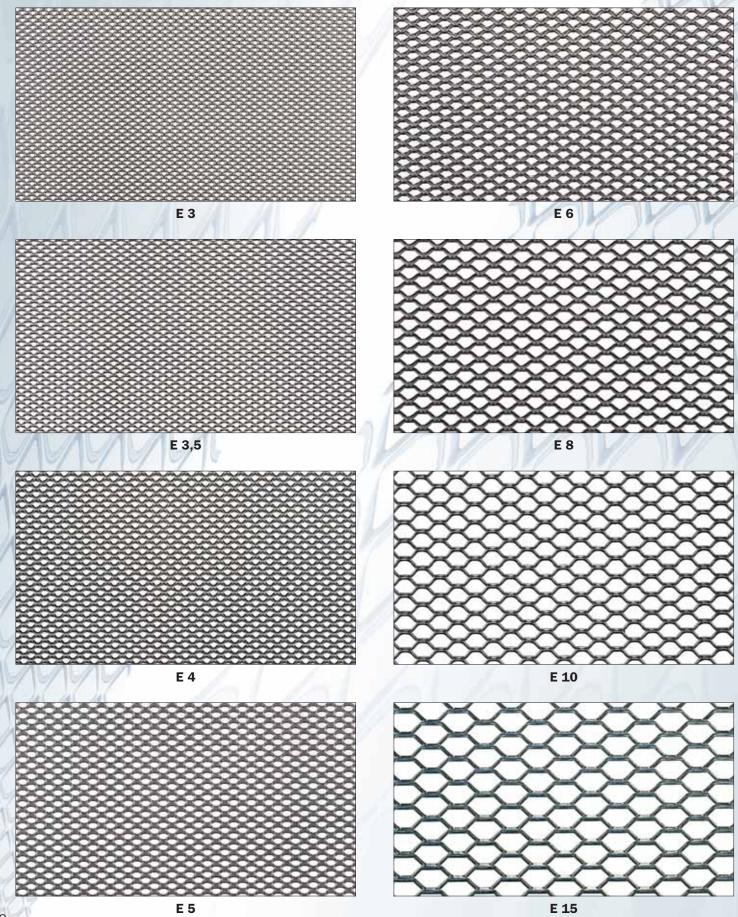
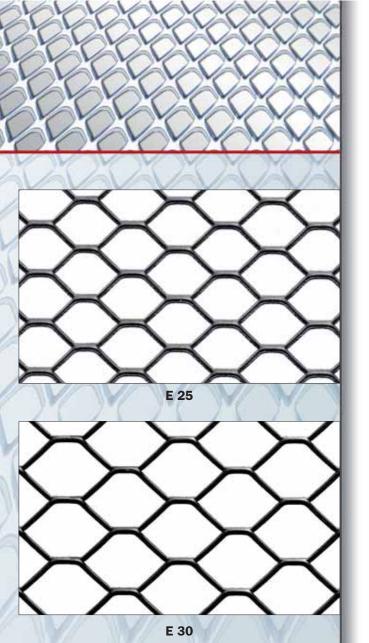


Streckgitter mit Sechseckmasche









Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und –formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

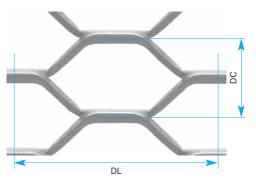
Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.



DF mm	DC mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp /mm	Gewicht in kg/m²	Max. Tafel/Rollenbreite mm	
E 3	2,00	0,50	0,40	1,600	625	
	2,00	0,50	0,50	2,000	625	
	2,00	0,50	0,60	2,400	625	
E 3,5	2,30	0,55	0,40	1,550	625	
E 3,5	2,30	0,55	0,40	1,900	625	
	2,30	0,55	0,60	2,300	625	
	2,30	0,55	0,00	2,300	023	
E 4	3,00	0,65	0,50	1,700	1000 - 1250	
	3,00	0,65	0,60	2,050	1000 - 1250	
	3,00	0,65	0,80	2,750	1000 - 1250	
	·	·				
E 5	3,20	0,80	0,50	2,000	1000 - 1250	
	3,20	0,80	0,60	2,400	1000 - 1250	
	3,20	0,80	0,80	3,100	1000 - 1250	
E 6	3,50	0,80	0,60	2,100	1000 - 1250	
	3,50	0,80	0,80	2,750	1000 - 1250	
	3,50	0,80	1,00	3,450	1000 - 1250	
	4.70	0.00	0.00	4.000	4000 4050	
E 8	4,70	0,80	0,60	1,900	1000 - 1250	
	4,70	0,80	0,80	2,400	1000 - 1250	
	4,70	0,80	1,00	2,800	1000 - 1250	
E 10	5,00	1,00	0,60	1,900	1000 - 1250	
	5,00	1,00	0,80	2,550	1000 - 1250	
	5,00	1,00	1,00	3,100	1000 - 1250	
	-,		_,-,	-,		
E 15	6,50	1,30	0,60	1,900	1000 - 1250	
	6,50	1,30	0,80	2,550	1000 - 1250	
	6,50	1,30	1,00	3,150	1000 - 1250	
E 25	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250	- 1500
	13,00	2,00	1,50	3,600	1000 - 1250	- 1500
	13,00	2,00	2,00	4,500	1000 - 1250	- 1500
E 30	16,00	1,50	1,00	1,500	1000 - 1250	
	16,00	1,50	1,50	2,250	1000 - 1250	
	16,00	2,00	2,00	3,400	1000 - 1250	- 1500



Legende

E = Sechseck = DL

DL = Maschenlänge

DC = Maschenbreite

av = Stegbreite

sp = Stegdicke

