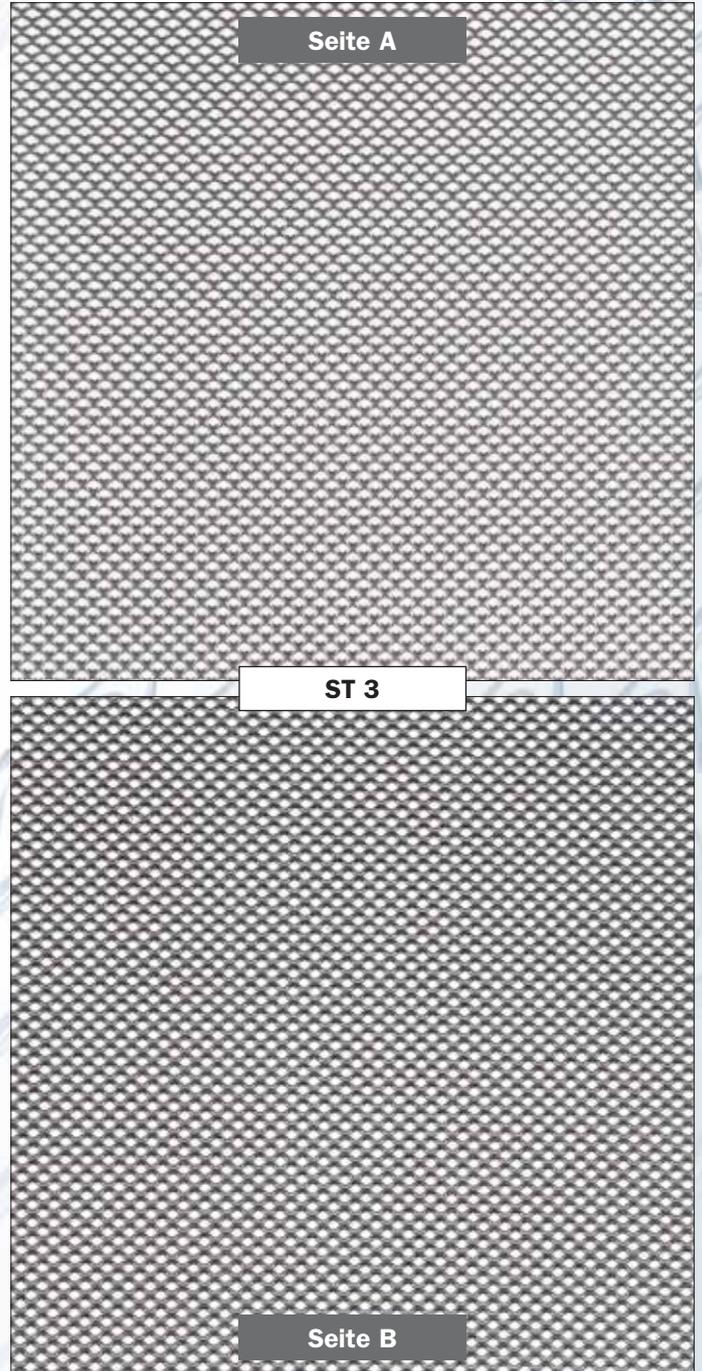
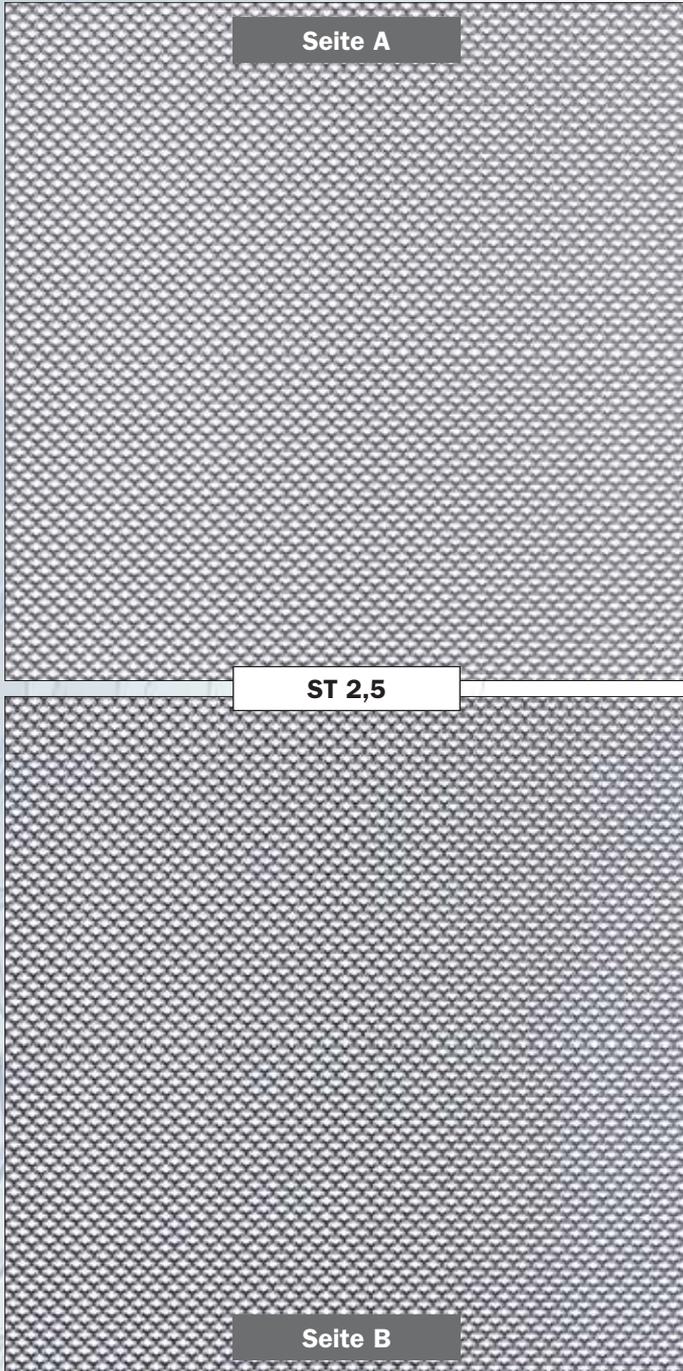
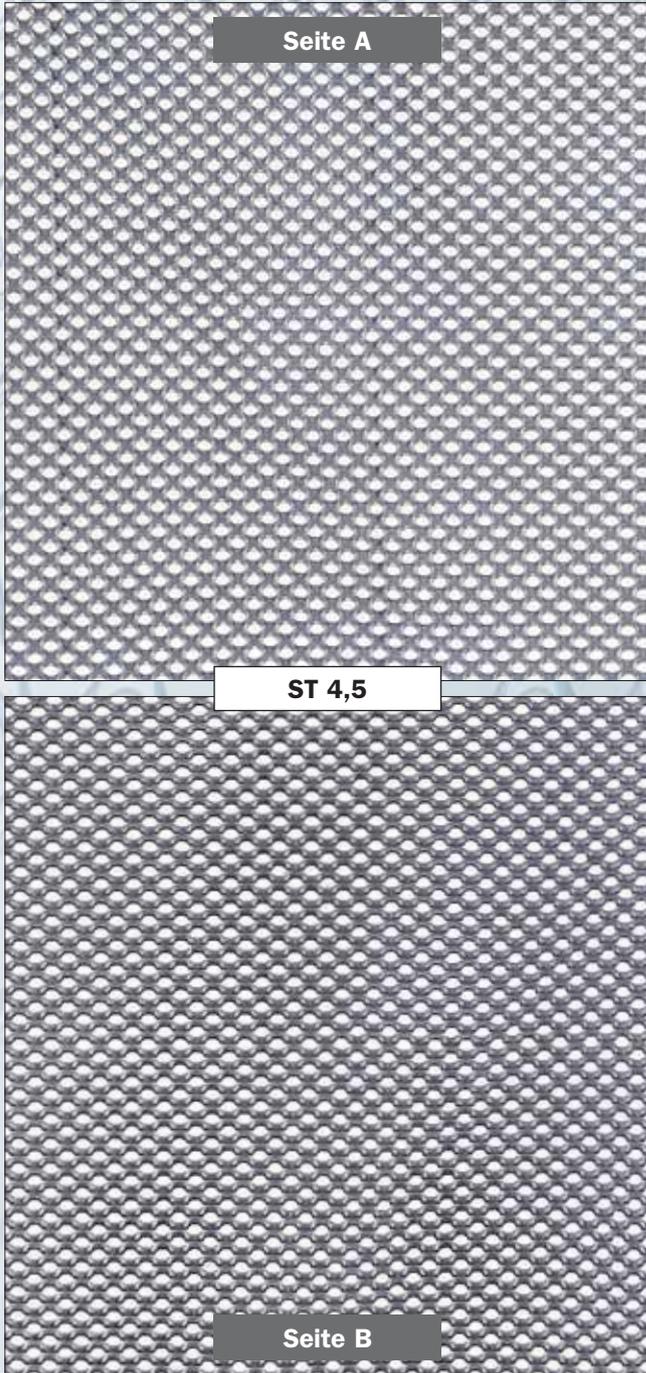


# Streckgitter mit Rundlochmaschine





DL mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Ø mm (~)	Gewicht in kg/m <sup>2</sup>	Max. Tafel/Rollenbreite mm
<b>ST 2,5</b>	0,60	0,30	1,00	1,350	500
	0,60	0,40	1,00	1,800	500
	0,60	0,50	1,00	2,200	500
<b>ST 3</b>	0,70	0,40	1,30	1,650	500
	0,70	0,50	1,30	2,000	500
	0,70	0,60	1,30	2,500	500
<b>ST 4,5</b>	1,10	0,50	1,50	2,150	1000 - 1250
	1,10	0,60	1,50	2,900	1000 - 1250
	1,10	0,80	1,50	3,600	1000

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

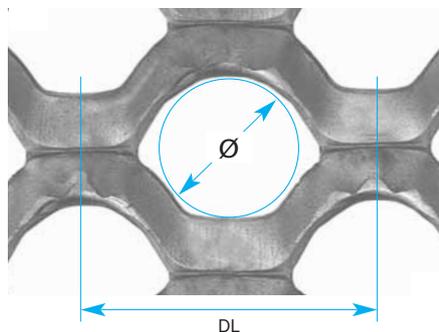
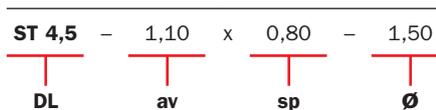
Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

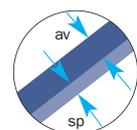
Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

#### Bezeichnung der Masche

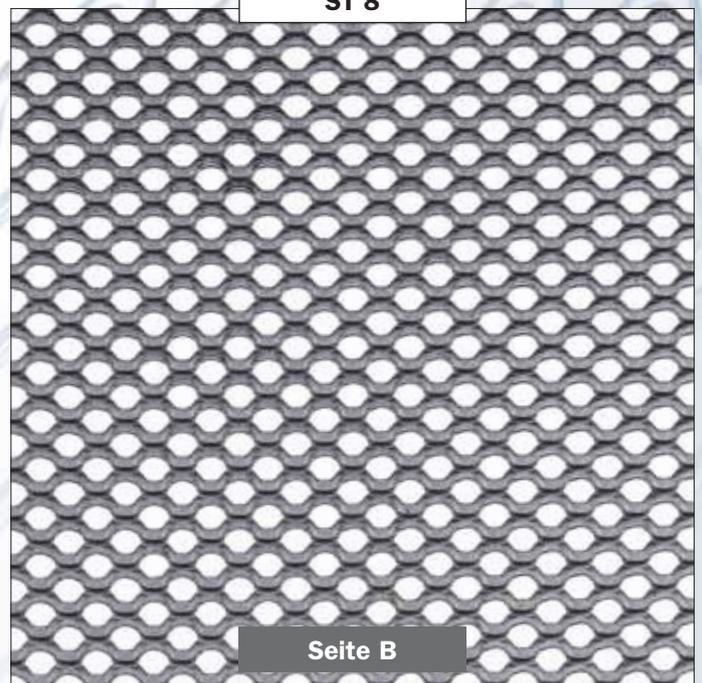
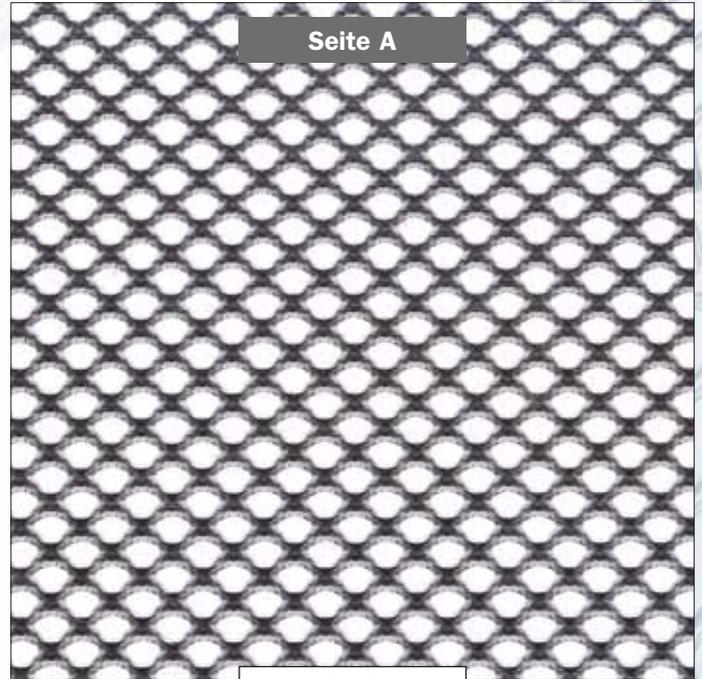
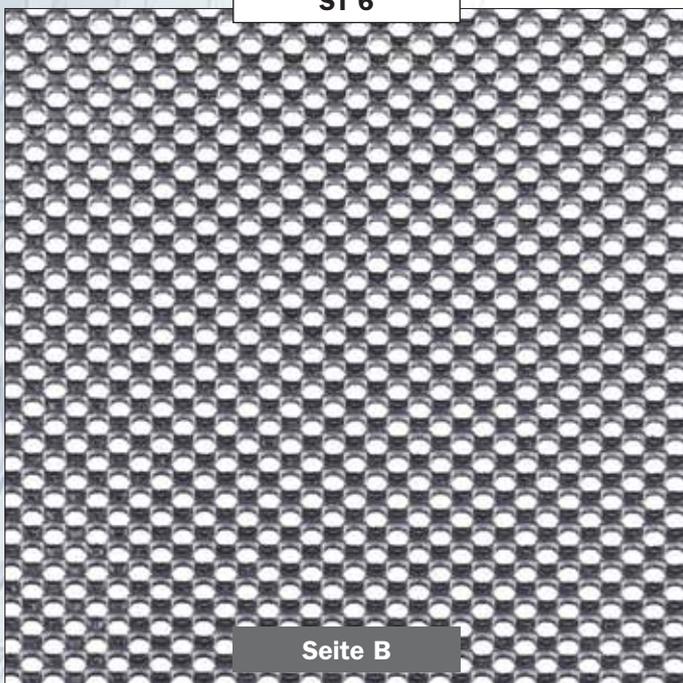
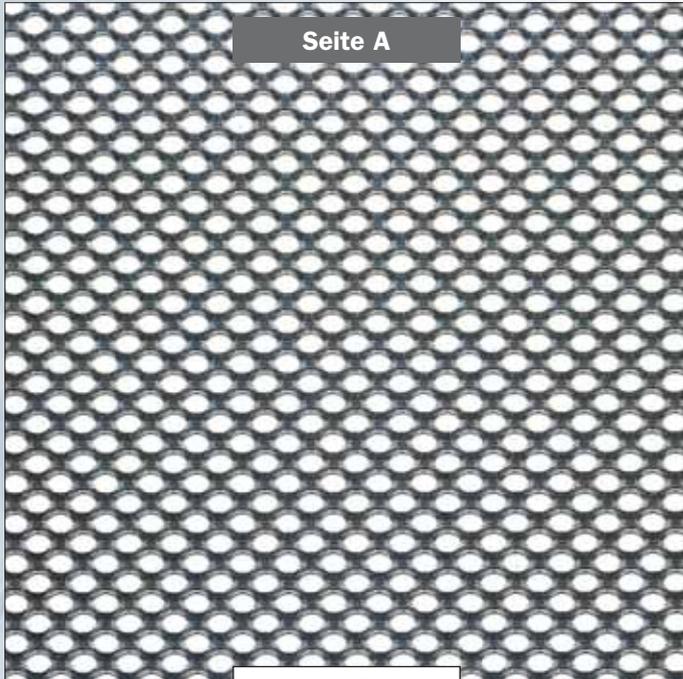


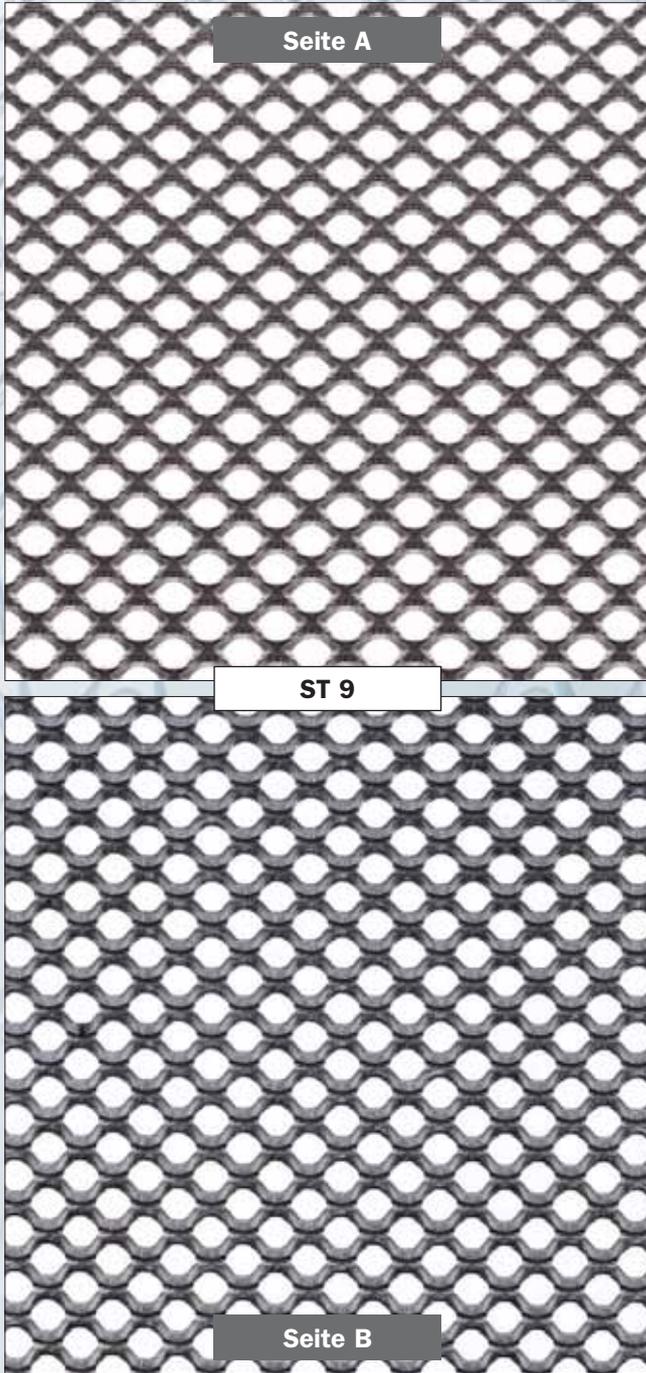
#### Legende

- ST** = DL = Maschenlänge
- av** = Stegbreite
- sp** = Stegdicke
- Ø** = Lochdurchmesser



# Streckgitter mit Rundlochmasche





DL mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Ø mm (~)	Gewicht in kg/m <sup>2</sup>	Max. Tafel/Rollenbreite mm
<b>ST 6</b>	1,30	0,60	2,50	2,600	1000 - 1250
	1,30	0,80	2,50	3,100	1000 - 1250
	1,30	1,00	2,50	3,900	1000 - 1250
<b>ST 8</b>	1,50	0,60	3,00	2,300	1000 - 1250 - 1500
	1,50	0,80	3,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,50	1,00	3,00	3,500	1000 - 1250 - 1500
<b>ST 9</b>	1,60	0,60	4,00	2,200	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	4,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	4,00	3,500	1000 - 1250 - 1500

ST 9

Seite B

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

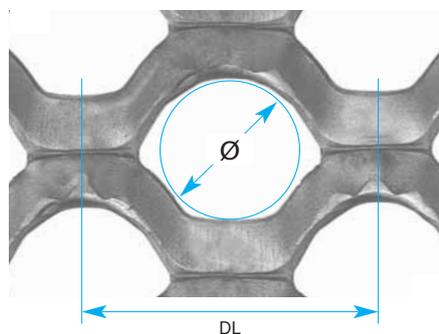
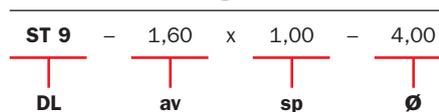
Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

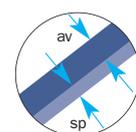
Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

Bezeichnung der Masche

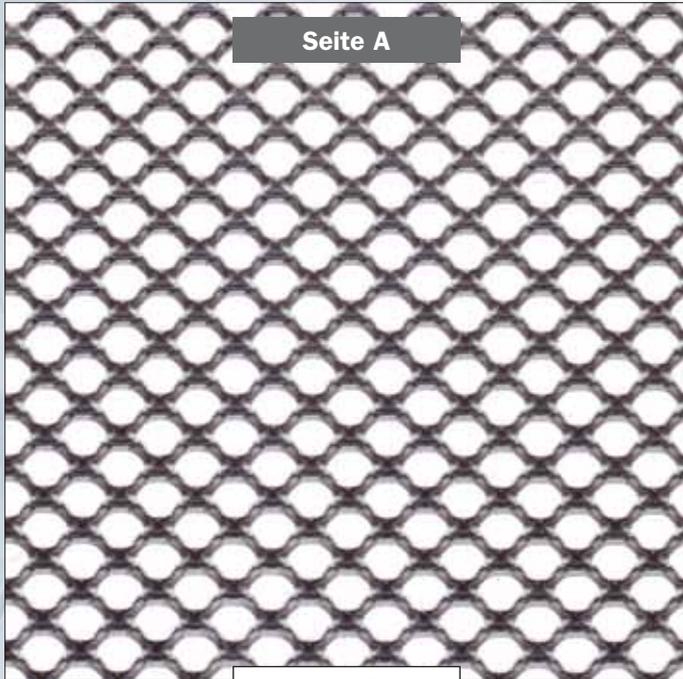


Legende

- ST = DL = Maschenlänge
- av = Stegbreite
- sp = Stegdicke
- Ø = Lochdurchmesser

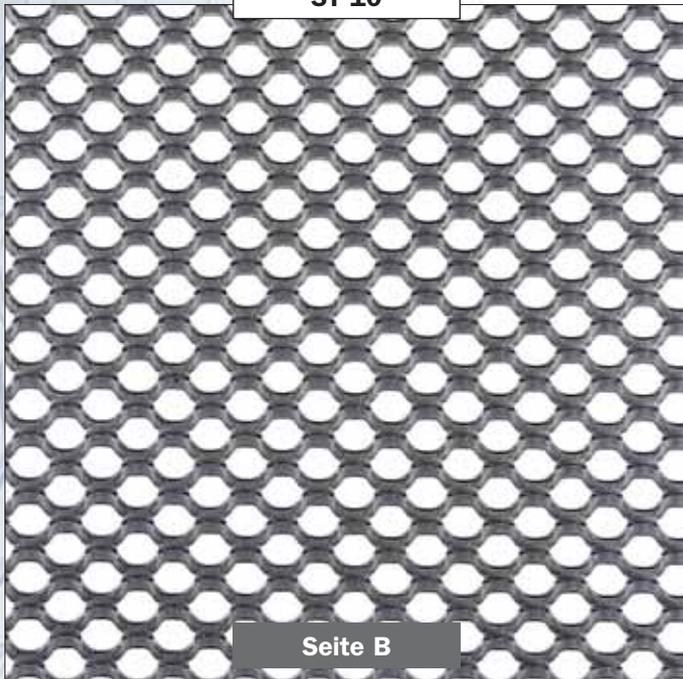


# Streckgitter mit Rundlochmasche



Seite A

ST 10

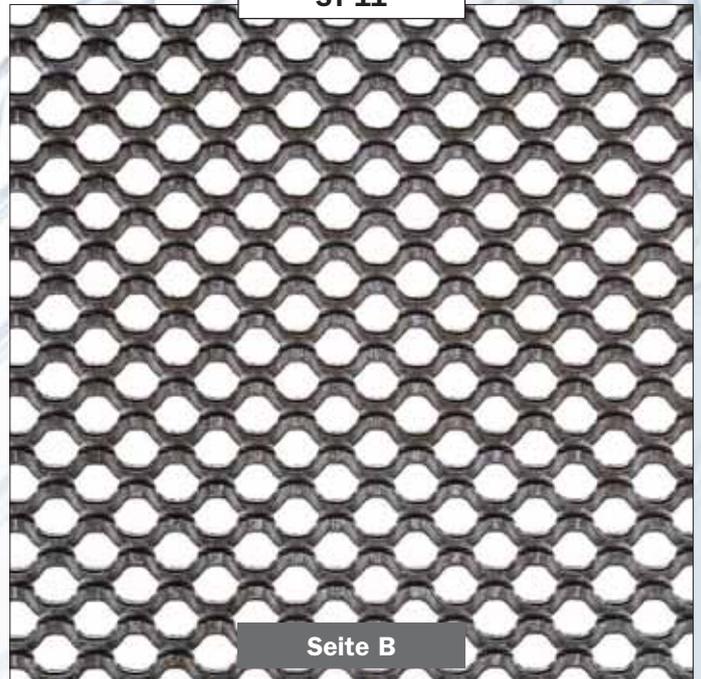


Seite B

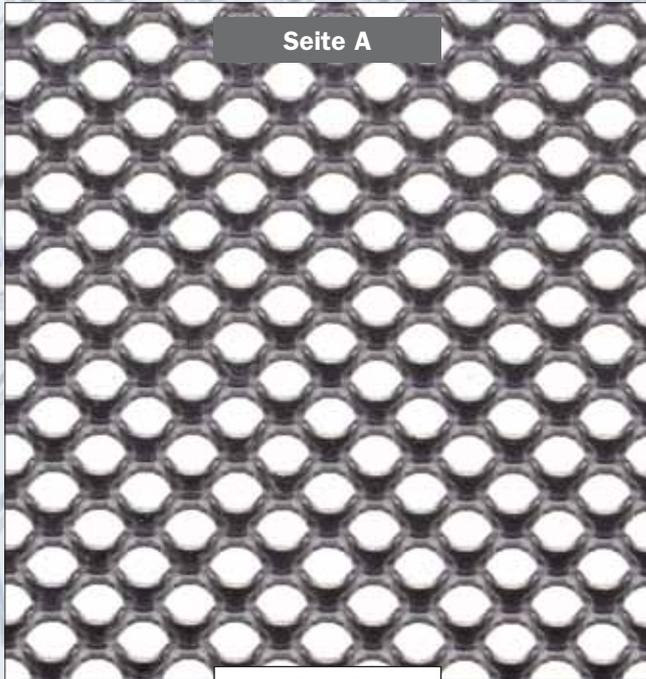


Seite A

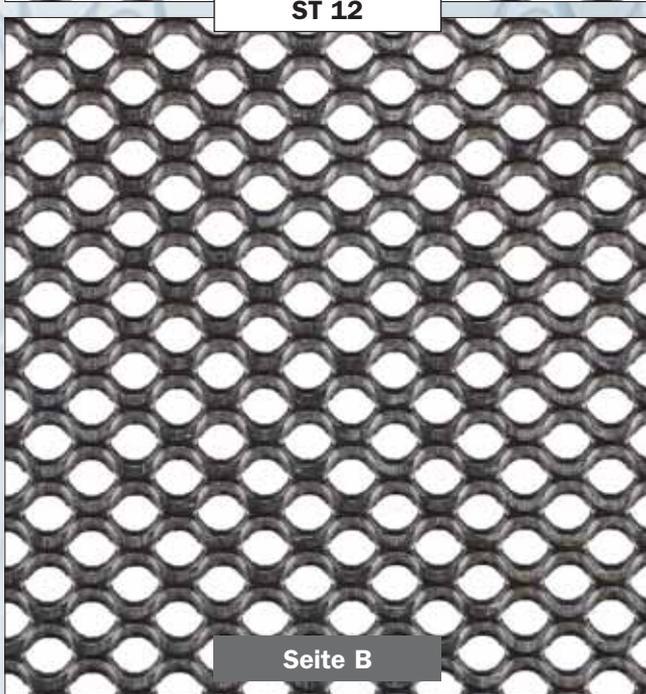
ST 11



Seite B



Seite A



ST 12

Seite B

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

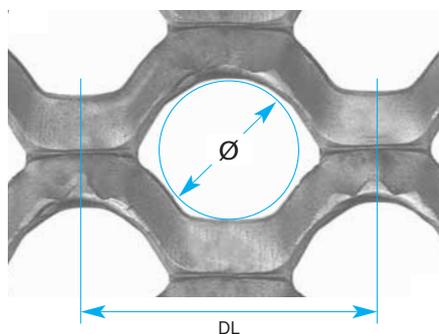
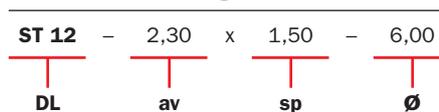
Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

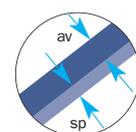
DL mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Ø mm (~)	Gewicht in kg/m <sup>2</sup>	Max. Tafel/Rollenbreite mm
<b>ST 10</b>	1,60	0,60	5,00	1,950	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	5,00	2,600	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	5,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
<b>ST 11</b>	1,90	0,80	5,50	2,500	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,00	5,50	3,300	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,50	5,50	5,000	1000 - 1250 - 1500
<b>ST 12</b>	2,30	0,80	6,00	3,000	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,00	6,00	3,700	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,50	6,00	5,300	1000 - 1250 - 1500

Bezeichnung der Masche

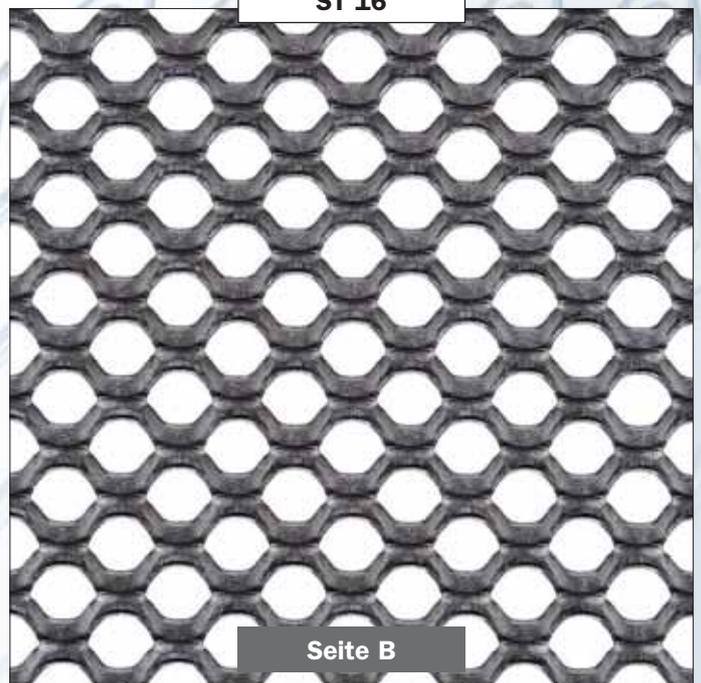
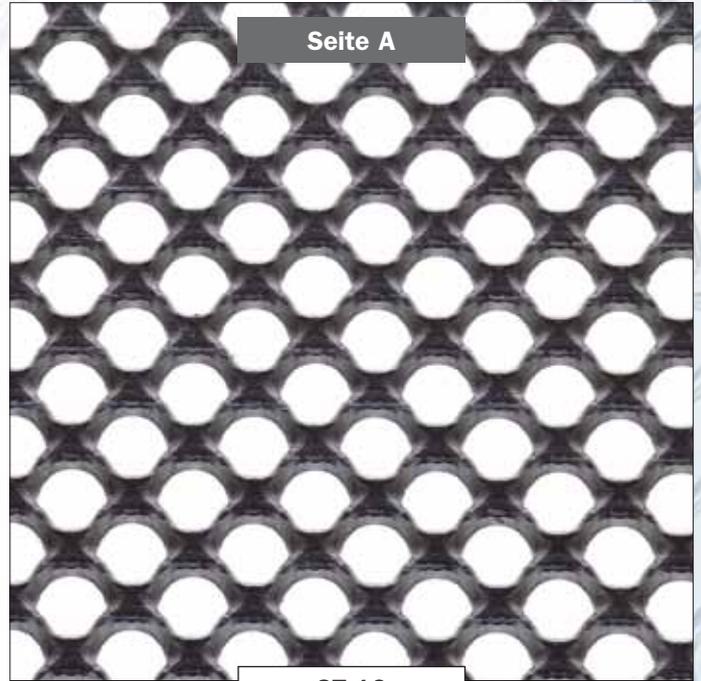
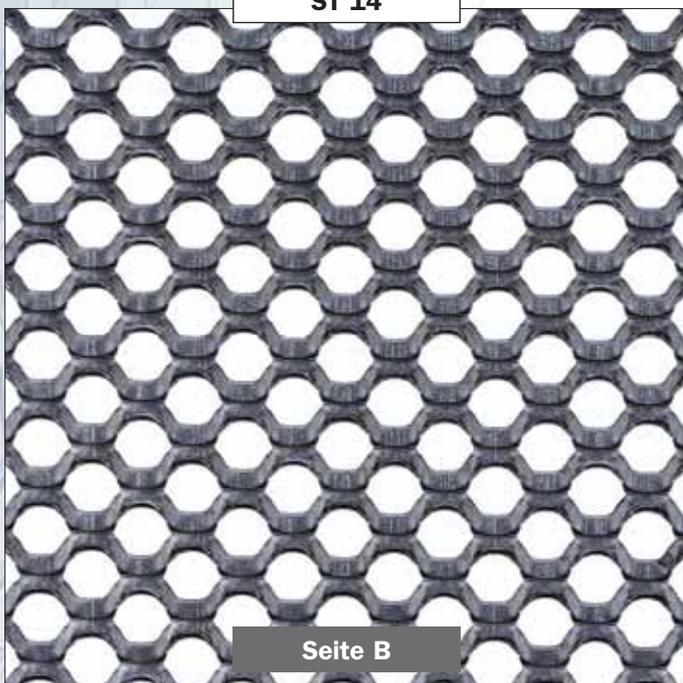
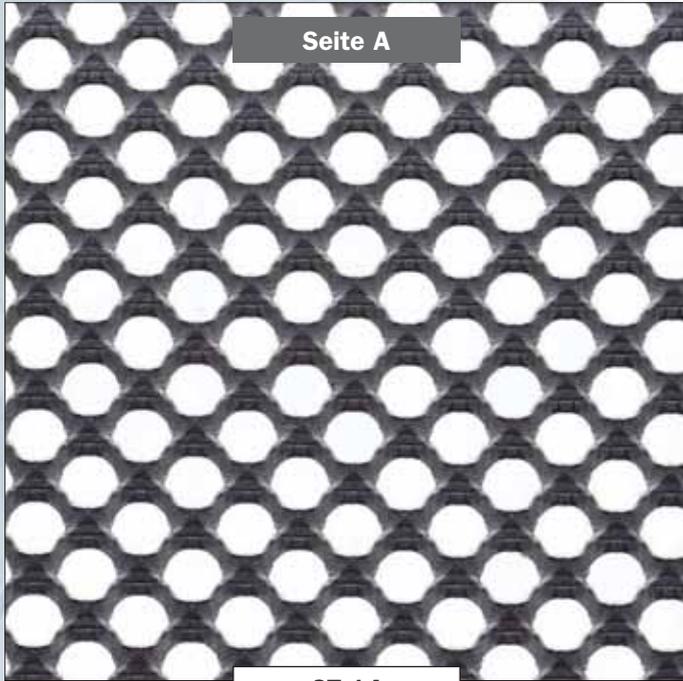


Legende

- ST = DL = Maschenlänge
- av = Stegbreite
- sp = Stegdicke
- Ø = Lochdurchmesser

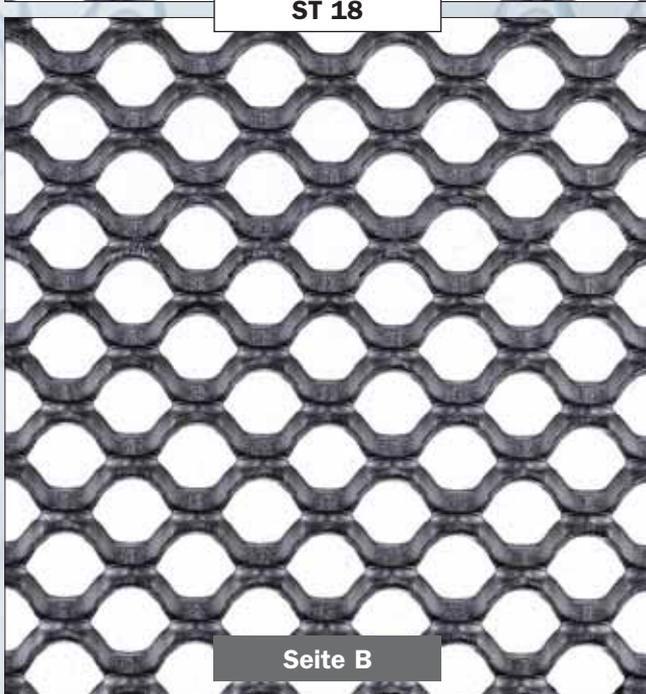


# Streckgitter mit Rundlochmasche





Seite A



ST 18

Seite B

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

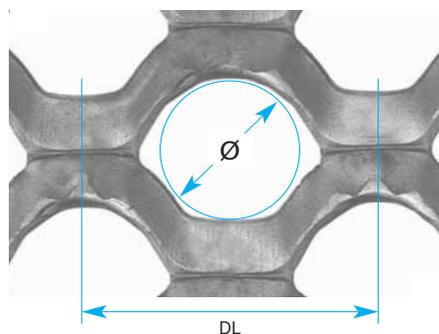
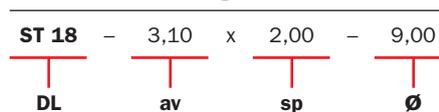
Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

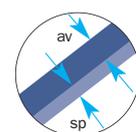
DL mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Ø mm (~)	Gewicht in kg/m <sup>2</sup>	Max. Tafel/Rollenbreite mm
<b>ST 14</b>	2,70	0,80	7,00	3,100	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,00	7,00	4,000	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,50	7,00	5,900	1000 - 1250 - 1500
<b>ST 16</b>	3,00	1,00	8,00	3,600	1000 - 1250 - 1500
	3,00	1,50	8,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	3,00	2,00	8,00	6,900	1000 - 1250 - 1500
<b>ST 18</b>	3,10	1,00	9,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
	3,10	1,50	9,00	5,100	1000 - 1250 - 1500
	3,10	2,00	9,00	6,200	1000 - 1250 - 1500

Bezeichnung der Masche

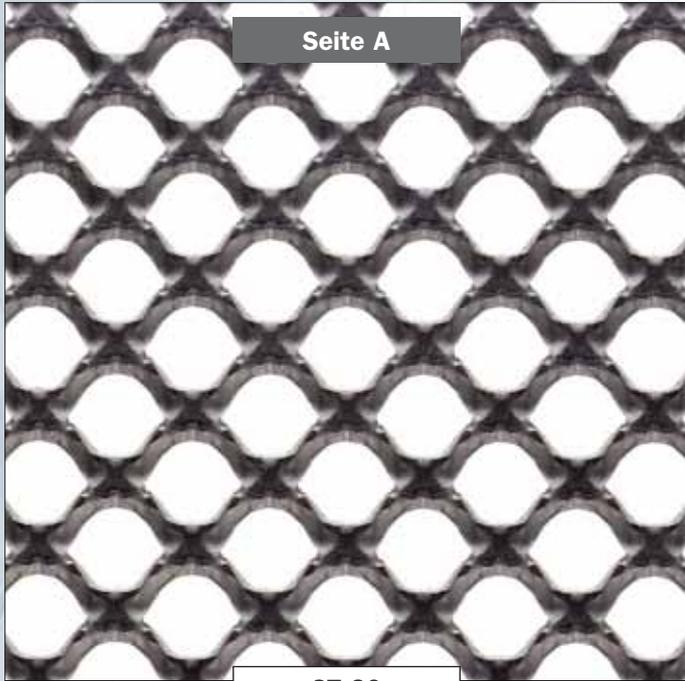


Legende

- ST = DL = Maschenlänge
- av = Stegbreite
- sp = Stegdicke
- Ø = Lochdurchmesser

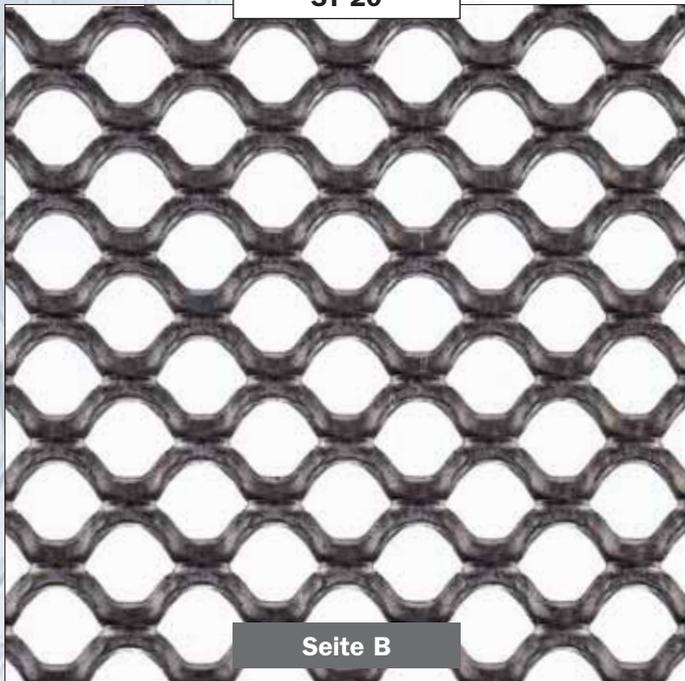


# Streckgitter mit Rundlochmasche

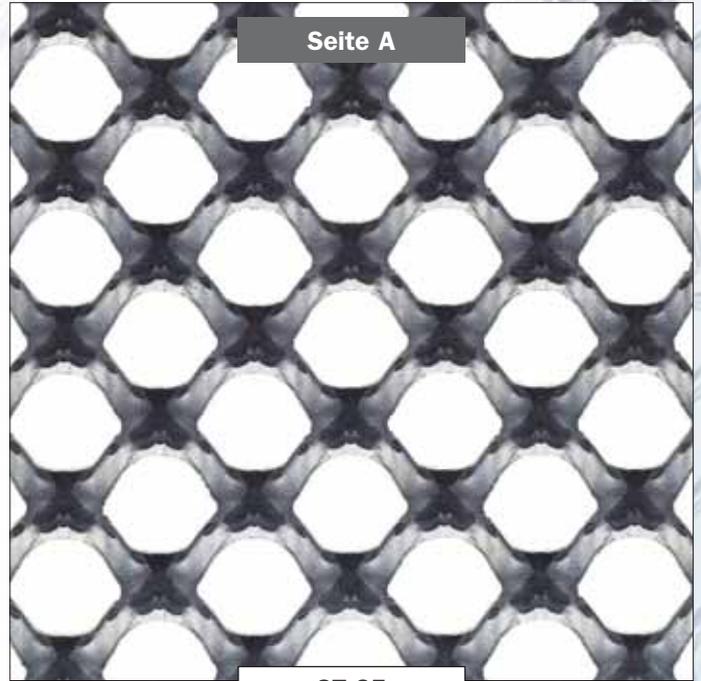


Seite A

ST 20

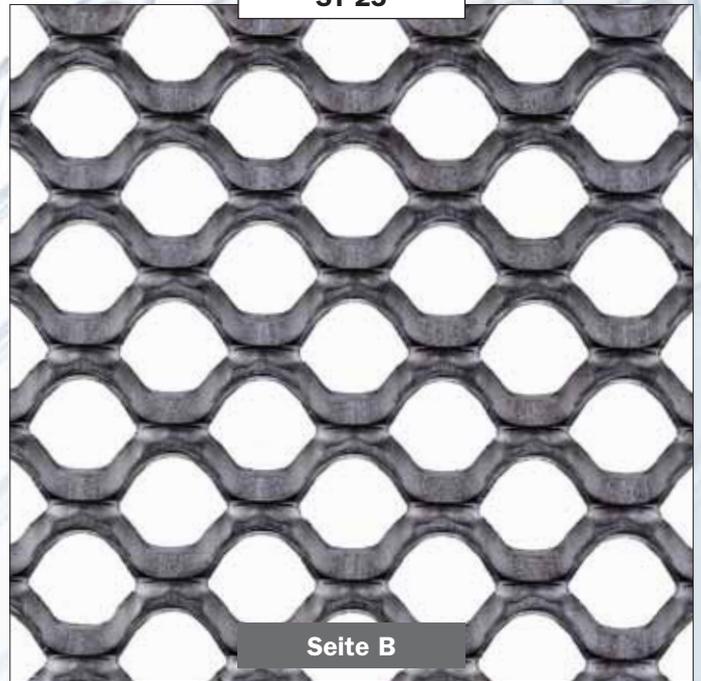


Seite B

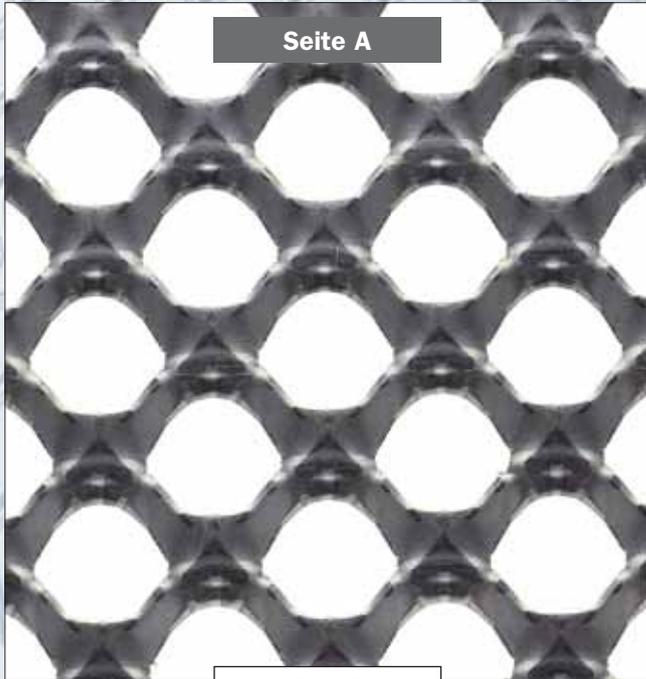


Seite A

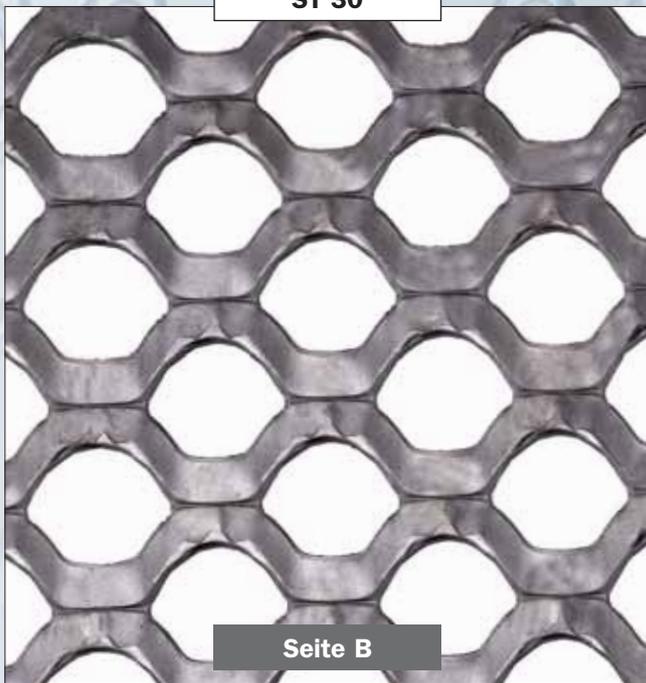
ST 25



Seite B



**ST 30**



**Seite B**

Streckgitter in Tafeln und Rollen wird in Standarddicken und -formaten oder nach Maß in beliebigen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl (z.B. Werkstoff-Nr. 4301, 4571), NE-Metallen (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen geliefert.

Die Angaben beziehen sich auf die marktgängigen Dicken.

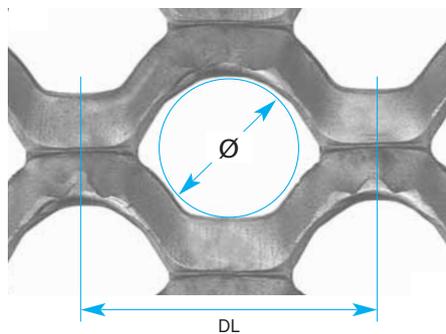
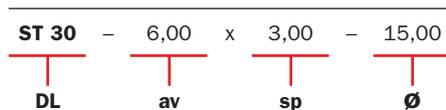
Die Gewichtsangaben stellen Orientierungswerte dar und ändern sich je nach Werkstoff und Maschenbreite.

Die Angaben beziehen sich auf Stahlblech.

Die Maschen sind in Originalgröße mit den üblichen produktionsbedingten Toleranzen abgebildet.

DL mm	Stegbreite av/mm	Stegdicke sp/mm	Ø mm (~)	Gewicht in kg/m <sup>2</sup>	Max. Tafel/Rollenbreite mm
<b>ST 20</b>	3,25	1,00	10,00	3,200	1000 - 1250 - 1500
	3,25	1,50	10,00	4,900	1000 - 1250 - 1500
	3,25	2,00	10,00	6,200	1000 - 1250 - 1500
<b>ST 25</b>	4,50	1,50	13,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	4,50	2,00	13,00	6,500	1000 - 1250
	4,50	3,00	13,00	10,500	1000
<b>ST 30</b>	6,00	1,50	15,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	6,00	2,00	15,00	7,300	1000 - 1250
	6,00	3,00	15,00	10,800	1000

**Bezeichnung der Masche**



**Legende**

- ST** = DL = Maschenlänge
- av** = Stegbreite
- sp** = Stegdicke
- Ø** = Lochdurchmesser

